

Peristaltická čerpadla řady DL



Pumps to process

Čerpadla řady DL: válečky a hadicový naváděč spolu hladce spolupracují.

Řada DL zahrnuje 6 modelů :
DL 12, DL 18, DL 25, DL 35, DL 45
a DL 55. Tyto čerpadla jsou opatřena
vyztuženou hadicí, válečky a hadicovými
naváděči.

Tato kombinace zajišťuje, že po dobu chodu
válečků po hadici je snížen mechanický
stres a současně je minimalizován
hydraulický šok při nájezdu válečku
na hadici

▶ Výhody

Peristaltické technologie

- Samonasávací
- Možnost chodu na sucho
- Bezucpávková konstrukce
- Rychlá, hospodárná údržba
- Možnost zpětného chodu

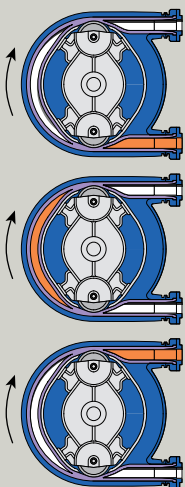
Praktického provedení

- Univerzální (pro různá použití a produkty)
- Nemění čerpaný produkt
- Kontrola provedení, výroby a následného servisu

Charakteristiky

- Minimální průtok: 84 l/hod
- Maximální průtok: 20 m³/hod
- Maximální tlak na výtlaku: 15 barů
- Maximální teplota při nepřetržitém provozu 90 °C
- Objem hadice: 63 - 1700 cm³
- Samonasávací schopnost: 9 m W.C
- Rychlost 5 - 133 otáček za minutu
- Funkce zpětného chodu
- Hadice zesílená syntetickým výpletem

Princip



1. Nasávání

2. Přemístění

3. Výtlač

Kryt

FGL 250 šedá litina

- ▶ Snadná obsluha a manipulace:
kryt má úchyt ke zvedání.

Plnicí otvor pro olej

Technopolymer

- ▶ Jednoduché plnění
bez rozlití. Využívá se také
jako kontrolní otvor.
Také funguje jako otvor
pro vakuum u čerpadel DL 55.

Váleček

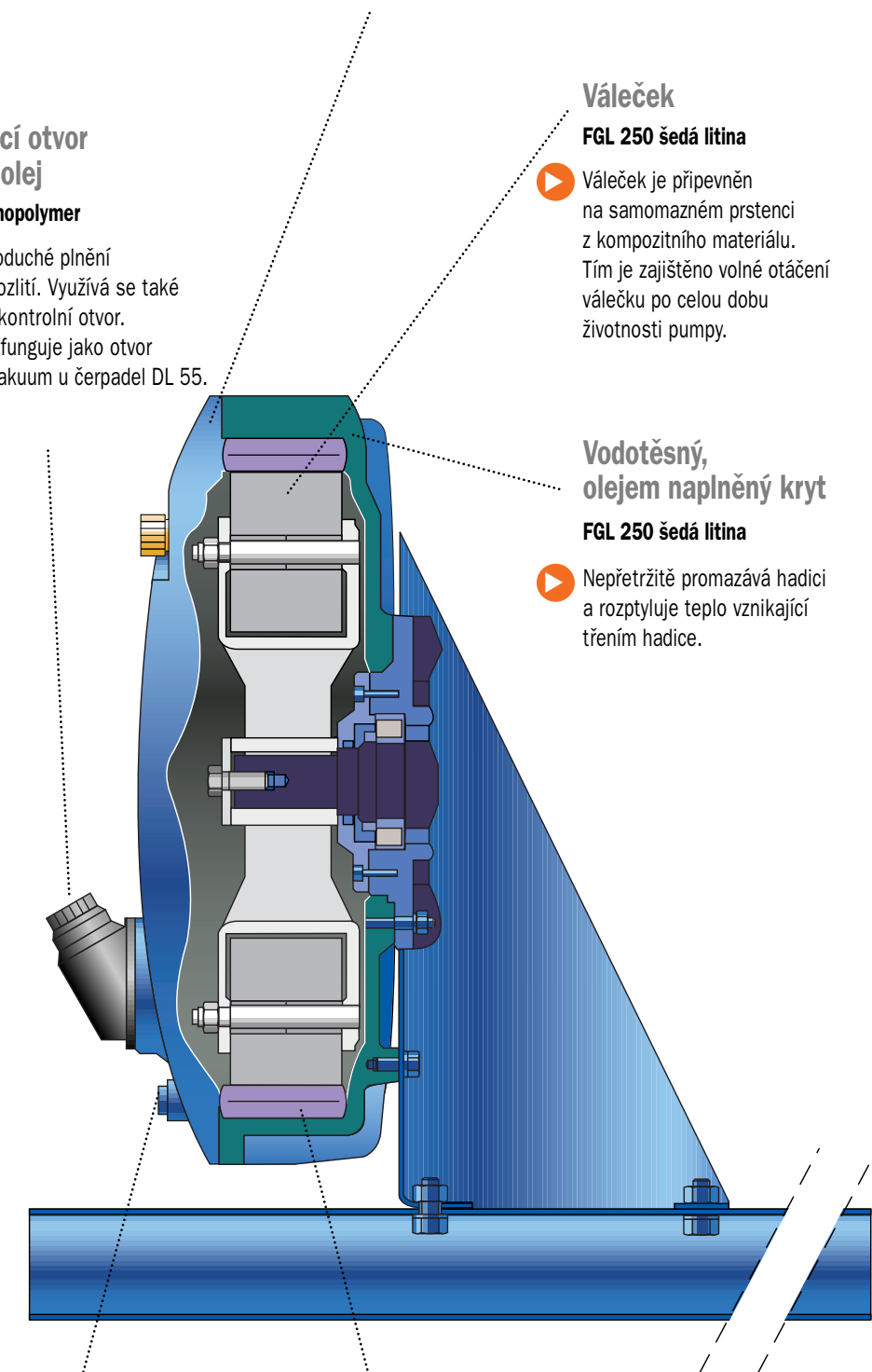
FGL 250 šedá litina

- ▶ Váleček je připevněn
na samomazném prstenci
z kompozitního materiálu.
Tím je zajištěno volné otáčení
válečku po celou dobu
životnosti pumpy.

Vodotěsný, olejem naplněný kryt

FGL 250 šedá litina

- ▶ Nepřetržitě promazává hadici
a rozptyluje teplo vznikající
třením hadice.



Vypouštěcí otvor
maziva

Hadice

NR EPDM a NBR pryž

- ▶ Zajišťuje přenos nebo dávkování
až do 15 barů bez omezení
průtočného množství.

Konstrukce řady DL 12.18.25.35.45.55

Zátka odvodušovacího ventilu

Technopolymer

- ▶ Zajištění proti přetlaku uvnitř tělesa čerpadla.

Ocelový hadicový naváděč

E 24 ocel

- ▶ Tato konstrukce prodlužuje stlačený úsek hadice a tím prodlužuje její životnost.

Uplatněné normy a standardy

Čerpadla řady DL jsou výrobkem organizace certifikované na ISO 9001 a jsou ve shodě s předpisy platnými ve strojírenství a harmonizovanými CE a NF standardy.

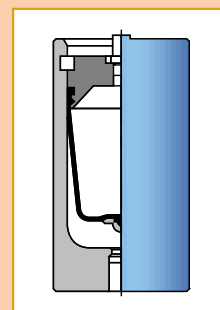


Volitelná výbava

Tlumič pulzací

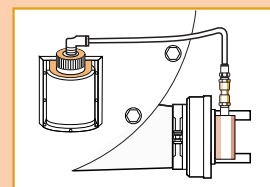
Instalovaný na výtlačné potrubí čerpadla, tlumič pulzace v průběhu činnosti čerpadla a zároveň i startovací rázy. Napomáhá instalaci komponentů přístrojového vybavení a prodlužuje životnost hadice. To znamená, že tlumič pulzací je významný jako:

- procesní zařízení
- bezpečnostní prvek



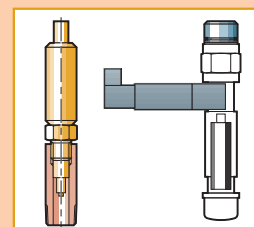
Pomocné vakuum

Lze použít u modelu DL 55. Systém napomáhá regenerovat původní tvar hadice poté, co byla válečky stisknuta.



Detekce poškozené hadice

Praskliny a jiná poškození hadice způsobují průsak čerpaného média. V případě smíchání čerpaného média s olejem v olejové vaně dojde ke zvýšení jeho hladiny. Zařízení detekující poškození hadice je konstruováno k zachycení této odchylky, která může být na dálku přenášena prostřednictvím suchého kontaktu.



Průzor na kontrolu oleje

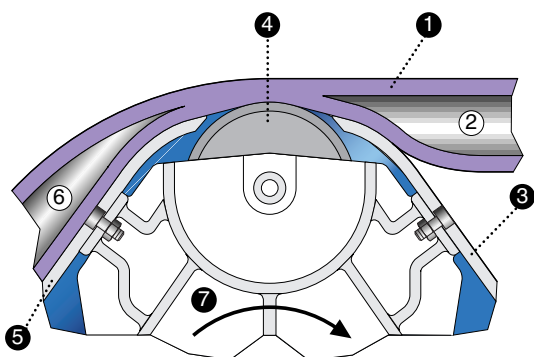
Technopolymer

- ▶ Zvětšující účinek pro snadnou kontrolu stavu oleje.

Objímková svorka

Zinek, nebo nerezavějící ocel

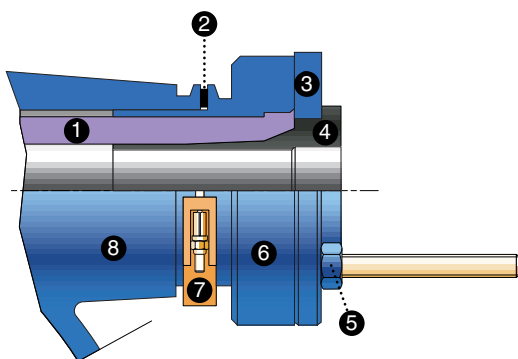
- ▶ Svorka zabezpečuje dokonalé sevření proti průsaku a přispívá k rychlé výměně hadice.



- ① Hadice
- ② Komora v hadici pod tlakem
- ③ Hadicový naváděč, náběžná sloužící ke stisku hadice
- ④ Váleček
- ⑤ Hadicový naváděč, hadicový naváděč sloužící k pozvolnému uvolnění hadice při přechodu do tlakové části
- ⑥ Úsek hadice v podtlaku
- ⑦ Rotor

Nová konstrukce: Sestava rotor / váleček / hadicový naváděč

Čerpadla PCM Delasco řady DL jsou kromě válečků navíc vybaveny hadicovými naváděči. Spojení válečků a hadicových naváděčů přináší několik výhod: váleček roluje aniž by hadici poškodil, hadicový naváděč zvětšuje plochu, která se mačká, a umožňuje válečku působit na hadici pozvolněji. Ve srovnání s běžným peristaltickým čerpadlem o srovnatelném průtoku a tlaku tato kombinace hadicového naváděče s válečkem prodlužuje životnost hadice, usnadňuje montáž a rovněž má vliv na nižší množství oleje.



- ① Hadice
 - ② Těsnění
 - ③ Příruba
 - ④ Vložka
 - ⑤ Matice
 - ⑥ Pouzdro
 - ⑦ Stahující svorka
 - ⑧ Těleso
- Standard ● Volba
▲ Na požádání

Připojení

Upevnění hadice pomocí svorky:

- vytváří vynikající nepropustnost v momentu podtlaku
- usnadňuje montáž a demontáž. Protože je počet součástí, které se navzájem spojují významně redukován, je čas potřebný na výměnu hadice redukován o téměř 70%

Druhy připojení

| | DL 12 | DL 18 | DL 25 | DL 35 | DL 45 | DL 55 |
|-------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Hadicová koncovka (1) | ■ | ■ | — | — | — | — |
| PPH závit | ■ | ■ | ● | ● | ● | ● |
| Příruba NP 20 (2) | — | ▲ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| SMS v AISI 316L | — | ● | ● | ● | ● | ● |
| DIN v AISI 316L | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| Clamp v AISI 316L | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| Příruba NP 16 (3) | — | ▲ | ● | ● | ● | ● |
| PPH hadicová rychlospojka (4) | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Jiné typy jsou předmětem konzultace

(1) Nerezavějící ocel 316 L nebo polypropylen
(2) Nerezavějící ocel 304 L nebo polypropylénová vložka

(3) Nerezavějící ocel 316 L nebo polypropylénová vložka
(4) Maximální tlak 7 barů

Materiál hadic pro všechna čerpadla

Mezní teploty.

| HADICE | NEPŘETRŽITÝ PROVOZ Více jak 8 HOD./DEN | PŘERUŠOVANÝ PROVOZ V ÚSECÍCH 10 – 20 MIN. / HOD. | OBČASNÝ PROVOZ, OKAMŽITÁ MEZNÍ TEPLOTA |
|----------------|--|--|--|
| Vyztužená NR | 5 až 80 °C | 90 °C | 100 °C |
| Vyztužená EPDM | 5 až 90 °C | 100 °C | 110 °C |
| Vyztužená NBR | 5 až 90 °C | 100 °C | 110 °C |

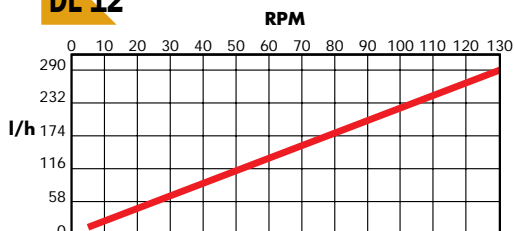
Hadice

Protože čerpaná kapalina protéká pouze přes průmyslově zpevněnou pryžovou hadici není žádná kovová část v kontaktu s čerpanou kapalinou. Volba materiálu hadice má zásadní úlohu: zajišťuje celkovou odolnost na čerpanou kapalinu v průběhu čerpání. Hadice jsou nabízeny ve třech stupních: NR (vyztužená přírodní pryž), EPDM (Ethylene Propylene Diene Monomer) a NBR (Butadiene-acrylonitrilová pryž). Maximální tlak lze dosáhnout pouze s NR hadicí. Případy použití hadic EPDM a NBR s námi prosím konzultujte.

Výkonové charakteristiky Průtok řada DL 12.18.25.35.45.55

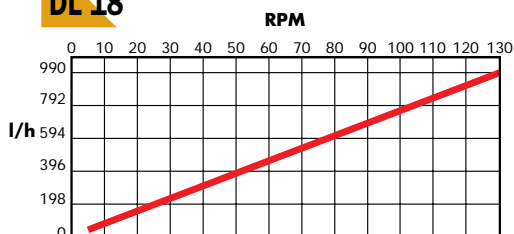
- Nepřetržitý provoz
- Občasný provoz
- Nepoužitelná oblast

DL 12



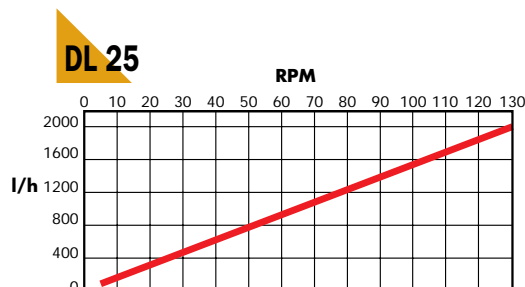
| VÝKON MOTORU (kW) | | | |
|-------------------|------------------|------------|------|
| TYP DL 12 | | Tlak (bar) | |
| Průtok (l/h) | Otáčky (ot./min) | 5 | 7.5 |
| 42 | 19 | 0.18 | 0.18 |
| 69 | 31 | 0.25 | 0.25 |
| 87 | 39 | 0.25 | 0.25 |
| 125 | 56 | 0.37 | 0.37 |
| 158 | 71 | 0.55 | 0.55 |
| 192 | 86 | 0.55 | 0.55 |
| 257 | 115 | 0.75 | 0.75 |
| 19 až 96 | 8.5 až 43 | 0.37 | 0.37 |
| 47 až 232 | 21 až 104 | 0.55 | 0.55 |

DL 18

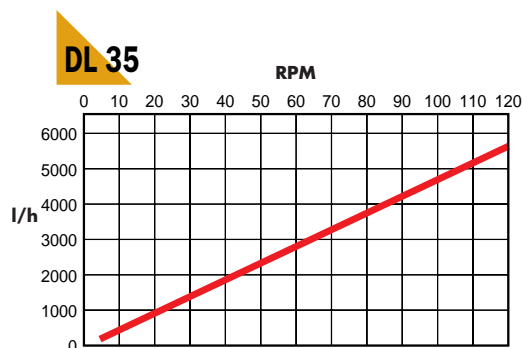


| VÝKON MOTORU (kW) | | | |
|-------------------|------------------|------------|------|
| TYPE DL 18 | | Tlak (bar) | |
| Průtok (l/h) | Otáčky (ot./min) | 5 | 7.5 |
| 84 | 11 | 0.12 | 0.18 |
| 122 | 16 | 0.18 | 0.25 |
| 160 | 21 | 0.25 | 0.37 |
| 312 | 41 | 0.37 | 0.55 |
| 426 | 56 | 0.55 | 0.75 |
| 548 | 72 | 0.75 | 1.1 |
| 639 | 84 | 1.1 | 1.1 |
| 776 | 102 | 1.1 | 1.5 |
| 982 | 129 | 1.5 | 1.5 |
| 43 až 236 | 5.7 až 31 | 0.55 | 0.55 |
| 98 až 586 | 12.9 až 77 | 1.1 | 1.1 |
| 160 až 1012 | 21 až 133 | 1.5 | 1.5 |

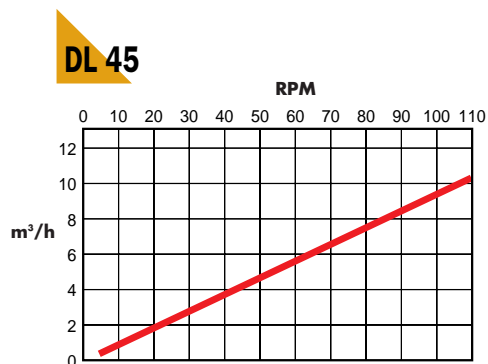
Výkonové charakteristiky (pokračování) řada DL 12.18.25.35.45.55



| VÝKON MOTORU (kW) | | | | | |
|-------------------|-------------------|------------|------|------|------|
| TYP DL 25 | | Tlak (bar) | | | |
| Průtok (l/h) | Otáčky (ot./min.) | 5 | 7.5 | 10 | 15 |
| 270 | 12 | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 0.25 |
| 315 | 14 | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 0.25 |
| 450 | 20 | 0.25 | 0.37 | 0.37 | 0.37 |
| 630 | 28 | 0.37 | 0.55 | 0.55 | 0.55 |
| 923 | 41 | 0.55 | 0.55 | 0.75 | 0.75 |
| 1103 | 49 | 0.55 | 0.75 | 0.75 | 0.75 |
| 1395 | 62 | 0.75 | 1.1 | 1.1 | 1.1 |
| 1890 | 84 | 1.1 | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| 2433 | 117 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| 170 až 923 | 7.6 až 41 | 0.75 | 0.75 | 0.75 | 1.5 |
| 290 až 1395 | 13 až 62 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| 430 až 2620 | 19 až 116 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 |



| VÝKON MOTORU (kW) | | | | | |
|-------------------|-------------------|------------|------|------|------|
| TYP DL 35 | | Tlak (bar) | | | |
| Průtok (l/h) | Otáčky (ot./min.) | 5 | 7.5 | 10 | 15 |
| 510 | 11 | 0.37 | 0.55 | 0.55 | 0.75 |
| 690 | 15 | 0.55 | 0.75 | 0.75 | 1.1 |
| 970 | 21 | 0.75 | 1.1 | 1.1 | 1.5 |
| 1470 | 32 | 1.1 | 1.5 | 2.2 | 2.2 |
| 1930 | 42 | 2.2 | 2.2 | 2.2 | 3 |
| 2540 | 55 | 2.2 | 2.2 | 3 | 4 |
| 3460 | 74 | 3 | 3 | 4 | 4 |
| 4150 | 90 | 3 | 4 | 4 | 4 |
| 4650 | 101 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 5300 | 115 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 230 až 1390 | 4,9 až 30 | 2.2 | 2.2 | 2.2 | 2.2 |
| 460 až 2780 | 10 až 59 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 460 až 2780 | 10 až 59 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 830 až 4960 | 18 až 106 | 4 | 4 | 4 | 4 |



| VÝKON MOTORU (kW) | | | | | |
|-------------------|-------------------|------------|------|------|------|
| TYP DL 45 | | Tlak (bar) | | | |
| Průtok (m³/h) | Otáčky (ot./min.) | 5 | 7.5 | 10 | 15 |
| 1.17 | 11 | 0.75 | 0.75 | 0.75 | 0.75 |
| 2.23 | 21 | 1.1 | 1.1 | 1.5 | 1.5 |
| 3.4 | 32 | 1.5 | 1.5 | 2.2 | 2.2 |
| 4.46 | 42 | 1.5 | 2.2 | 2.2 | 3 |
| 5.84 | 55 | 2.2 | 3 | 4 | 4 |
| 7.96 | 76 | 3 | 4 | 5.5 | 5.5 |
| 9.56 | 91 | 4 | 5.5 | 5.5 | 5.5 |
| 10.73 | 101 | 4 | 5.5 | 5.5 | 5.5 |
| 0.36 až 2.23 | 3.5 až 21 | 2.2 | 2.2 | 2.2 | 2.2 |
| 1.06 až 6.26 | 10 až 59 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 1.27 až 5.84 | 12 až 55 | 5.5 | 5.5 | 5.5 | 5.5 |
| 1.91 až 10.81 | 18 až 107 | 5.5 | 5.5 | 5.5 | 5.5 |

Vnější rozměry řady DL 12.18.25.35.45.55

Diagram 1

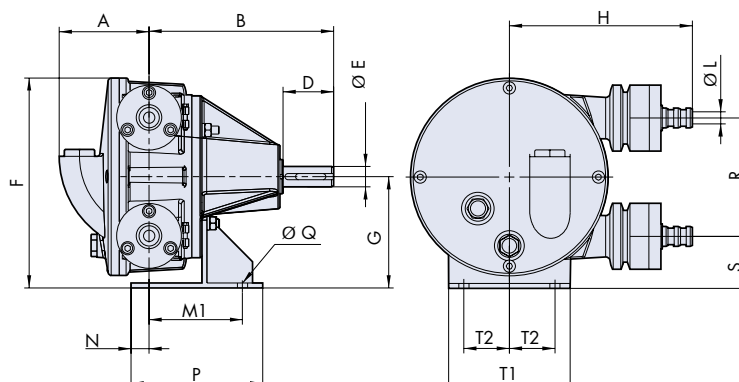


Diagram 2

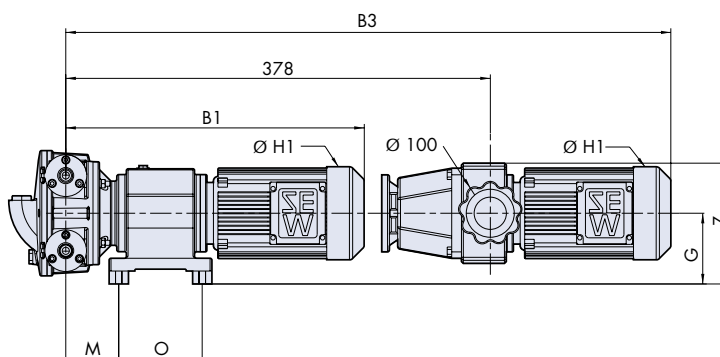


Diagram 3

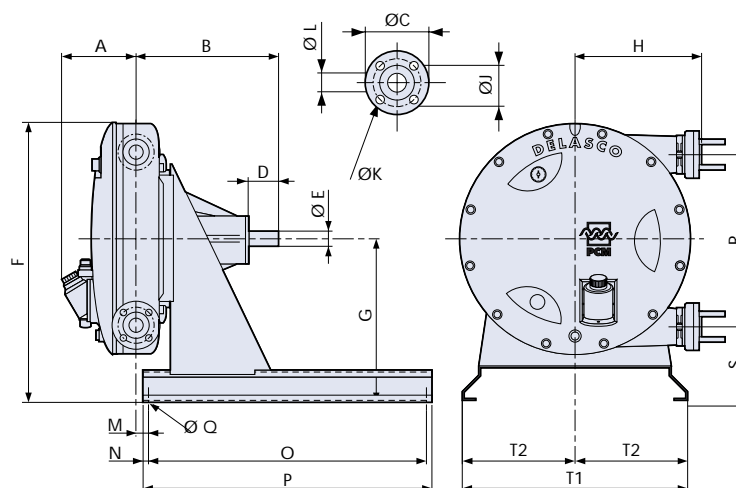
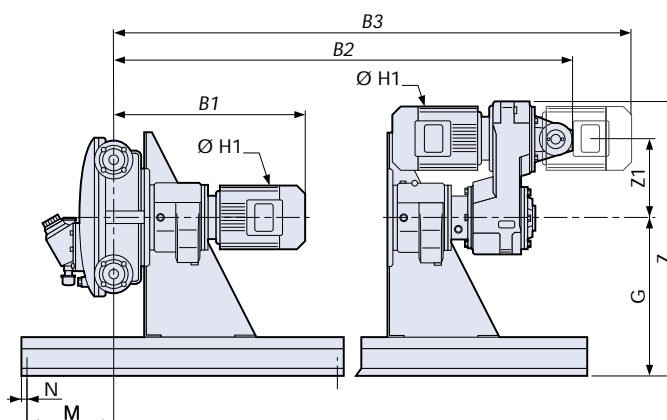


Diagram 4



Vnější rozměry řady DL 12.18.25.35.45.55

Ložiskové provedení

| ČERPADLO Dia. | A | B | ∅C | D | ∅E | F | G | H | ∅J | ∅K | ∅L | M1 | N | O | P | ∅Q | R | S | T1 | T2 | Hmotnost (kg) |
|---------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-------|---------|----|-----|-----|-----|---------|---------|-----|-----|-----|-----|---------------|
| DL 12 1 | 89 | 182 | - | 51 | 20j6 | 208 | 110 | 181 | *1 | 11 | 92 | 110 | - | 130 | 2 x ∅10 | 117 | 51 | 120 | 45 | 17 | |
| DL 18 3 | 100 | 181 | - | 51 | 20j6 | 508 | 363 | 237 | *2 | 15 | 18 | 30 | 540 | 600 | 4 x ∅14 | 192 | 267 | 480 | 215 | 40 | |
| DL 25 3 | 120 | 266 | 108 | 50 | 25f7 | 563 | 363 | 290 | 79,4 | 4 x M14 | 20 | 28 | 30 | 540 | 600 | 4 x ∅14 | 282 | 222 | 480 | 215 | 87 |
| DL 35 3 | 214 | 312 | 117 | 70 | 40f7 | 732 | 490 | 303 | 88,9 | 4 x M14 | 30 | 20 | 20 | 960 | 1000 | 4 x ∅18 | 352 | 314 | 770 | 360 | 190 |
| DL 45 3 | 222 | 310 | 127 | 70 | 40f7 | 810 | 490 | 387 | 98,4 | 4 x M14 | 40 | 20 | 20 | 960 | 1000 | 4 x ∅18 | 468 | 252 | 770 | 360 | 287 |
| DL 55 3 | 253 | 491 | 152 | 100 | 50f7 | 965 | 565 | 444 | 120,6 | 4 x M16 | 50 | 45 | 20 | 960 | 1000 | 4 x ∅18 | 600 | 262 | 770 | 360 | 515 |

*1: hadicové připojení ∅ 20, nebo R 3/4 závit

2: Hadicová koncovka ∅ 25, nebo R 3/4 závit

Monoblok provedení

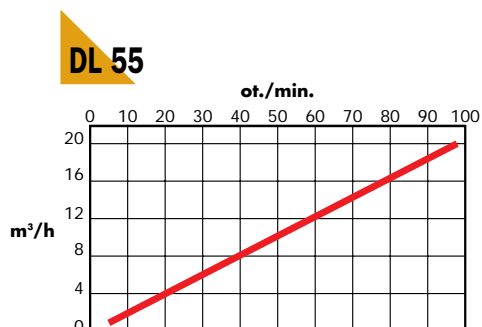
| M _{max} (kW) | 0,12 | 0,18 | 0,25 | 0,37 | 0,55 | 0,75 | 1,1 | 1,5 | 2,2 | 3 | 4 | 5,5 | 7,5 | 9,2 | M | | |
|-----------------------|---------|-------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|---|
| ∅ H1 | 127 | 127 | 127 | 145 | 145 | 145 | 197 | 197 | 197 | 197 | 221 | 221 | 275 | 275 | | | |
| ČERPADLO | Dia. 2 | DL 12 | B1 | - | 406 | 415 | 465 | 465 | - | - | - | - | - | - | - | 82 | |
| | | | B3 | - | - | - | 601 | 651 | 651 | - | - | - | - | - | - | | |
| | | | O | - | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | - | - | - | - | - | - | | |
| | | | Z | - | - | - | 188 | 188 | 188 | - | - | - | - | - | - | | - |
| | | | MB1 | - | 39 | 39 | 40 | 43 | 43 | - | - | - | - | - | - | | - |
| | | | MB3 | - | - | - | 53 | 55 | 55 | - | - | - | - | - | - | | - |
| | DL 18 | B1 | 405 | 405 | 405 | 414 | 464 | 464 | 484 | 484 | - | - | - | - | - | 182 | |
| | | B2 | - | - | - | - | 514 | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| | | B3 | - | - | - | - | - | 614 | 614 | - | - | - | - | - | - | | |
| | | Z | - | - | - | - | 632 | - | 685 | 685 | - | - | - | - | - | | |
| | | Z1 | - | - | - | - | 182 | - | 238 | 238 | - | - | - | - | - | | |
| | | MB1 | 53 | 53 | 53 | 54 | 57 | 57 | 62 | 62 | - | - | - | - | - | | |
| | MB2-MB3 | - | - | - | - | 73 | - | 86 | 86 | - | - | - | - | - | | | |
| | DL 25 | B1 | - | - | 426 | 435 | 485 | 485 | 505 | 505 | 558 | - | - | - | - | 170 | |
| | | B2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| | | B3 | - | - | - | - | - | 573 | - | 636 | - | - | - | - | - | | |
| | | Z | - | - | - | - | - | 632 | - | 685 | - | - | - | - | - | | |
| | | Z1 | - | - | - | - | - | 182 | - | 238 | - | - | - | - | - | | |
| | | MB1 | - | - | 82 | 83 | 84 | 85 | 89 | 90 | 95 | - | - | - | - | | |
| | MB3 | - | - | - | - | - | 102 | - | 114 | - | - | - | - | - | | | |
| Dia. 4 | DL 35 | B1 | - | - | - | 505 | 555 | 555 | 573 | 573 | 623 | 623 | 659 | - | - | 265 | |
| | | B2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 701 | 701 | - | - | - | | |
| | | B3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 863 | - | - | | |
| | | Z | - | - | - | - | - | - | - | - | 831 | 831 | 919 | - | - | | |
| | | Z1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 245 | 245 | 305 | - | - | | |
| | | MB1 | - | - | - | 204 | 208 | 208 | 214 | 214 | 221 | 221 | 231 | - | - | | |
| MB2-MB3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 263 | 268 | 303 | - | | | | |
| DL 45 | B1 | - | - | - | - | - | 553 | 571 | 571 | 621 | 621 | 657 | 702 | - | 265 | | |
| | B2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 699 | - | - | - | - | | | |
| | B3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 861 | 906 | - | | | |
| | Z | - | - | - | - | - | - | - | - | 831 | - | 919 | 919 | - | | | |
| | Z1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 245 | - | 305 | 305 | - | | | |
| | MB1 | - | - | - | - | - | 308 | 311 | 311 | 318 | 318 | 328 | 333 | - | | | |
| MB2-MB3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 360 | - | 400 | 410 | | | | |
| DL 55 | B1 | - | - | - | - | - | 620 | 639 | 639 | 689 | 689 | 724 | 769 | 789 | 245 | | |
| | B2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | |
| | B3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 928 | - | 1018 | | | |
| | Z | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 997 | - | 1105 | | | |
| | Z1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 380 | | | |
| | MB1 | - | - | - | - | - | 507 | 515 | 515 | 523 | 523 | 532 | 538 | 560 | | | |
| MB3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 605 | - | 680 | | | | |

Uvedené rozměry jsou pouze orientační bez závislosti na výrobci.

MB1, MB2, MB3: Hmotnost v kg.

MB1: Hmotnost sestavy s převodovým pohonem; MB 2/MB 3: Hmotnost sestavy převodový pohon s variátorem.

Výkonové charakteristiky (pokračování) řada DL 12.18.25.35.45.55



| TYP DL 55 | | VÝKON MOTORU (kw) | | | |
|---------------|-------------------|-------------------|-----|-----|-----|
| | | Tlak (bar) | | | |
| Průtok (m³/h) | Otáčky (ot./min.) | 5 | 7.5 | 10 | 15 |
| 1.99 | 9.7 | 0.75 | 1.1 | 1.1 | 1.5 |
| 3.08 | 15 | 1.1 | 1.1 | 1.5 | 2.2 |
| 3.9 | 19 | 1.5 | 2.2 | 2.2 | 3 |
| 5.95 | 29 | 2.2 | 3 | 3 | 4 |
| 8 | 39 | 3 | 4 | 4 | 5.5 |
| 10.46 | 51 | 4 | 5.5 | 5.5 | 7.5 |
| 12.51 | 61 | 5.5 | 5.5 | 7.5 | |
| 15.38 | 75 | 5.5 | 7.5 | | |
| 19.07 | 93 | 7.5 | | | |
| 3.08 až 19.07 | 15 až 93 | 9.2 | | | |
| 1.94 až 10.25 | 8.3 až 50 | 7.5 | 7.5 | 7.5 | 7.5 |
| 1.4 až 8.6 | 7 až 42 | 4 | 4 | | |

Využití řady DL 12.18.25.35.45.55

Čerpadla řady DL nacházejí využití v mnoha oblastech průmyslu při čerpacích aplikacích, jako např. cementové kaše, keramické polevy, moštového kvasu, tekutého mýdla, pro dávkování kyseliny chlorovodíkové, vápenného mléka, síranu amonného, atd.

Jsou ideálním řešením pro taková použití, kde podmínky instalace a provozu jednoznačně vyžadují flexibilitu a odolnost.:

- Zpětný chod
- Bezucpávkové provedení
- Odolnost na abrazi

Čištění odpadní vody

Čerpadlo DL 45 pro odstranění pěny a plovoucích nečistot v usazovací nádrži.



Výroba keramických dekorativních ozdob

Čerpadla dodávající keramickou hmotu na výrobní linku.

Tyto DL 55 čerpadla jsou vybaveny vakuovým čerpacím systémem a detektorem poškození hadice.



Výroba krmení pro domácí zvířata

Čerpadla DL 18 pro dávkování barvicích pigmentů a příchutí instalovaná s negativní sací výškou.



Povrchová úprava

Čerpadlo přečerpává lázeň povrchové úpravy.

Toto DL 25 čerpadlo je instalováno vertikálně a je vybaveno startérem.



Technické výhody peristaltické čerpadla znamenají, že čerpadlo vyhovuje velmi širokému rozsahu použití v mnoha různorodých odvětvích činnosti.

| PRŮMYSLOVÉ ODVĚTVÍ | PŘÍKLADY POUŽITÍ |
|--|---|
| Čistírny odpadních vod | <ul style="list-style-type: none"> • Dávkování vápenného mléka • Doprava bakteriologického kalu • Napájení filtračního lisu |
| Papír a kartony | <ul style="list-style-type: none"> • Čerpání činidel • Čerpání titanové běloby • Čerpání odpadních a pevných částic • Čerpání lepidel nebo pryskyřic |
| Stavebnictví, občanské projekty, keramický průmysl | <ul style="list-style-type: none"> • Čerpání tekutého emailu • Čerpání lepidel a emulzí • Čerpání polev • Čerpání keramických hmot • Čerpání usazenin ze sedimentačních tanků • Čerpání cementové malty |
| Zemědělství a potraviny | <ul style="list-style-type: none"> • Čerpání vinných usazenin • Čerpání ovocného protlaku • Čerpání hroznového moštu • Čerpání bramborového odpadu • Čerpání odpadu z jatek masnota/zbytky/krev |
| Chemický průmysl | <ul style="list-style-type: none"> • Čerpání odpadních vod s pevnými částicemi • Čerpání hlinitanu sodného • Čerpání síranů a oxidů |
| Jiná odvětví | <ul style="list-style-type: none"> • Čerpání kapalin pro povrchovou úpravu /slévárny/ • Čerpání bentonitu • Čerpání z jaderných zařízení |

Tato tabulka obsahuje pouze nejběžnější aplikace. Je zřejmé, že existuje mnohem více uplatnění i v jiných oblastech.

ČERPANÉ KAPALINY

Měrná hustota

Maximální měrná hustota: 2.
Vyšší hodnoty s námi prosím konzultujte

Pevné částice

Maximální velikost částic nesmí přesáhnout 1/3 vnitřního průměru hadice. Měkké částice (ovoce, nebo jeho kousky, maso, nebo kousky ryb) mohou mít stejnou velikost, jako průměr hadice.

Sušina

Koncentrace sušiny může být 25 % až 60% v závislosti na specifické hustotě. Rychlost čerpadla by měla být seřizena tak, aby nedošlo k slisování pevných částic v kapalině, nebo k ucpávání výtlačku čerpadla.

Viskozita

Od 0 do 40 000 centipois v závislosti na průměru hadice a rychlosti otáčení čerpadla. Pro vyšší viskozity je někdy nezbytné provést test vzorku, popřípadě čerpací test. Konzultujte to prosím s námi.

Řady PCM DELASCO

Díky rozmanitostem konstrukcí a materiálů pryžových hadic peristaltických čerpadel PCM Delasco nacházejí tato čerpadla uplatnění v širokém rozsahu aplikací požadujících všestrannost a flexibilitu.



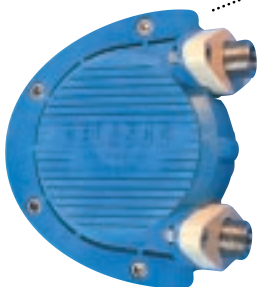
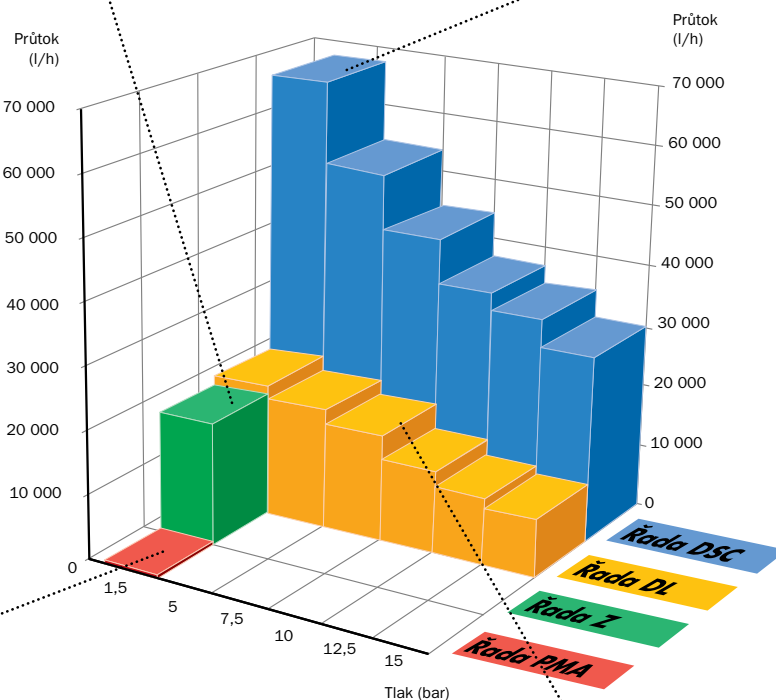
ŘADA Z

Peristaltická čerpadla pro nízkotlaké aplikace.
Průtok: 18m³ /h
Výtlak: maximálně do 1,5 baru



ŘADA DSC

Čerpadlo s vystuženou hadicí pro vysoké tlaky.
Průtok: 68m³/h
Výtlak: maximálně 15 barů



ŘADA PMA

Speciální čerpadlo pro malé průtoky.
Průtok: 200 l/h
Výtlak: Maximálně 1,5 baru.



ŘADA DL

Peristaltická čerpadla spojující válečky s hadicovými naváděči pro delší životnost hadice a lepší těsnosti proti zpětnému toku při tlakování.
Průtok: 20 m³/h
Výtlak: maximálně 15 barů.

Servisní stanovy

Závazky PCM jsou včleněny do servisních stanov. PCM trvale usiluje o těsnější spolupráci se svými partnery pro stále rychlejší reakce na potřeby zákazníků a nabízení kvalitních služeb. Další informace jsou uvedeny v PCM servisním manuálu. K jejímu získání telefonujte na:

+42(0)641/746296.



Oprava a revize zařízení...

Rychlost a výkonnost. Náš technický personál provádí opravy čerpadel a pravidelný servis na již instalovaném zařízení.

Smlouva o údržbě...

PCM a jejich partneři nabízí smlouvy o údržbě koncipované tak, aby vyhovovaly požadavkům a provozním podmínkám každého zákazníka.

Náhradní díly...

Bezkonkurenční dodávky. PCM má trvale skladem zásobu náhradních součástí a příslušenství takže může reagovat na všechny naléhavé požadavky.

Technická pomoc...

PCM doporučuje, aby si její zákazníci sjednali smlouvu o údržbě, a tak si pro svá čerpadla zajistili optimální podmínky. Technický personál pravidelně kontroluje instalovaná zařízení a provádí preventivní údržbu nebo korekci chodu.

Výcvik...

PCM nabízí dvoudenní výcvikový kurz sestavený tak, aby poskytl zaměstnancům údržby zevrubnou informaci o tom, jak provozovat a udržovat vřetenová čerpadla.

Pumpexpres...

Dostupnost a schopnost reakce. Kompletní čerpadla jsou připravena k dodávce v jakoukoliv dobu. Tato nová služba umožňuje, aby PCM vyhověla naléhavým požadavkům.

Půjčka nebo pronájem...

Služba přesně odpovídající požadavkům zákazníka. PCM spolupracuje se zákazníky ve všech etapách projektu.

PCM DOSYS

Přesné dávkovací
a plynulé mísící systémy

PCM VYBAVENÍ

LOBE čerpadla,
potrubní drtiče

PCM MOINEAU

The widest range of progressive
cavity pumps

Rozsah výrobků PCM také zahrnuje:

PCM MOINEAU OILFIELD

Vřetenová čerpadla
pro těžbu ropy

PCM PRÉCI-POMPE

Elektro-mechanická
membránová a pístová
dávkovací čerpadla



Pumps to process

Head Office:

PCM POMPES

17 rue Ernest Laval - BP 35

92173 VANVES Cedex

FRANCE

Tel : 33 1 41 08 15 15

Fax : 33 1 41 08 15 00

www.pcmpompes.com

E-mail : pcm@pcmpompes.com

Výhradní zastoupení pro ČR:

ROLIOL spol. s r.o.

Přerovská 381, 751 05 Kokory

Česká republika

Tel.: +420 641 746296

Fax : +420 641 746295

www.roliol.com

e-mail: info@roliol.com

Výhradní zastoupení pro SR:

ROLIOL SK spol. s r.o.

Garbiarska 2032

031 01 Liptovský Mikuláš

Slovenská republika

Tel.: +421 44 5570750

Fax: +421 44 5570751

e-mail: roliol@stonline.sk

